



～改善リーダーとしての資質を磨き、技術を高める～

現場改善リーダー研修



今、多くの企業では職場活性化のキーマンとなる優秀なリーダーを育成する事が重要な課題となっています。

この研修では、リーダーに必要な基本的な知識を習得したうえで、時間の有効活用術や管理と改善の違いとその重要性、問題解決力や現場改善を円滑に推進する方法を実践的に学び、製造現場でリーダーシップを発揮できる人材を育成します。

- 開催日 平成30年2月13日(火)・14日(水)・28日(水)【3日間】
- 開催時間 9:30～16:30 (昼食休憩1時間)
- 定員 30名
- 受講料 **会員** 22,500円 **一般** 28,800円 (消費税込)
- 対象者 管理監督者、中堅社員、実務担当者、現場のリーダーの方
- 会場 埼玉県産業振興公社 研修室

<カリキュラム>

1. 企業のベースである「5S」について学ぶ
～「5S」がなぜ重要なのか説明できますか?～
2. リーダーに不可欠なコミュニケーションについて学ぶ
～部下や関係者とのコミュニケーションに自信がありますか?～
3. 企業力を向上するための「現場改善」を学ぶ
～現場改善を自分の武器にしていますか?～
4. 「良いリーダー」とは何かを学ぶ
～自信をもって自分が「良いリーダー」であると言えますか?～
5. 「良いリーダーになるための技を磨く」
～あなたは良いリーダーになるための努力をしていますか?～

※カリキュラムは変更になる場合がございます。あらかじめご了承ください。
詳しくは公社HPでチェック!

(<http://www.saitama-j.or.jp>)

【講師】

えちぜん改善実践舎
代表 越前 行夫 氏

【プロフィール】

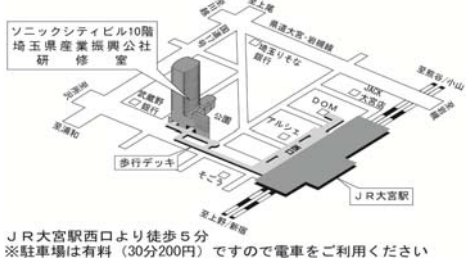
株山武在職中は5S、工程改善、作業改善、設備改善、しくみ改善、品質改善の企画や推進・定着に尽力するとともに、日本IE協会の各種委員を歴任した。
また、他にも中部産業連盟、海外技術者研修協会など、数多くの機関において、研修講師として活躍している。

<主な著書>

「5Sのすすめ方」
(日本能率協会マネジメントセンター) 他多数

★事務局、研修会場★

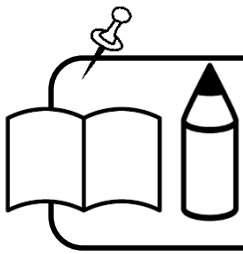
〒330-8669
さいたま市大宮区桜木町1-7-5
ソニックシティビル10階
(公財)埼玉県産業振興公社 研修・情報グループ
TEL 048-647-4087
FAX 048-645-3286
メール kensyu@saitama-j.or.jp



お申し込みは・・・FAX 048-645-3286 へ 現場改善リーダー (17K43)

企業名	TEL	
	FAX	
住所 〒	事務担当者名	
フリガナ	年齢 歳	参加部署・役職
参加者 氏名	勤続 年	

個人情報の利用目的のご案内
 当社は個人情報を、以下の目的で利用させていただきます。また、募集活動で入手した情報は、当社の事業で使用し管理します。
 ・研修やイベントなどに関する情報のご案内 (送付を含みます) ・研修の運営上必要となる受講生名簿・受付簿の作成
 ・各種相談やお問い合わせに関する対応など ※申込書にご記入いただいた範囲内で受講者名簿として講師に提出します。
 ・公社が実施する各種調査の公表 もし差し支えがある場合、事前にお申し出ください。
 ※公表する際は特定の個人を識別できないように配慮します



生産管理研修



スピード化やグローバル化が進む今こそ、生産管理部門が先頭に立ち、全体最適を考えながら少しでも早いムダ対策を打つことができれば、メイクマネーの実現につながります。

今回の研修では、「生産計画」や「生産情報システムの構築法」を学ぶとともに、「浪費をなくすサプライチェーンマネジメント（SCM）の考え方」、「TOC（制約条件の理論）の効果的な活用法」などについて事例を交えながら詳しく解説します。

- ★開催日 平成30年2月19日(月)、20日(火)【2日間】
- ★開催時間 9:30分～16:30分(昼休憩12:30～13:30)
- ★定員 30名
- ★受講料 **会員**15,000円 **一般**19,200円(消費税を含む)
- ★対象者 生産現場の管理監督者、中堅社員、実務担当者など
- ★会場 埼玉県産業振興公社 研修室A

【カリキュラム】

1. 生産管理は経営の総合力
 - ・守りの生産管理から攻めの生産管理へ
 - ・平準化生産と生産計画の役割
 - ・資材調達の改善のポイント ほか
2. サプライチェーンマネジメント（SCM）の最適手法
 - ・認識を共有化し、SCMを実現させるには ほか
3. 生産情報システム構築のすすめ方
 - ・生産情報システムの基本的な区分
 - ・改善活動を軸とした情報システムの構築 ほか
4. TOC（制約条件の理論）とは
 - ・TOCの3つのキーワード
 - ・TOCスループット会計の考え方
 - ・制約条件を活用した生産システム改善 ほか

※カリキュラムは変更になる場合がございます。あらかじめご了承ください。詳しくは会社HPでチェック！(http://www.saitama-j.or.jp)

CS埼玉 検索

【講師】

(株)アイ・ティー・アイ
代表取締役 加藤 治彦 氏

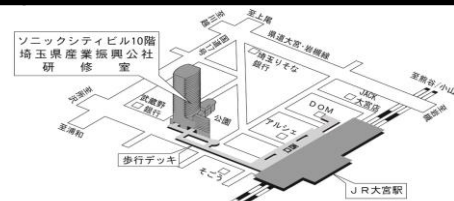
【プロフィール】

1978年、慶応大学院管理工学科修士課程修了。同年、日産自動車株式会社に入社以後、追浜工場・村山工場・本社において生産管理業務に従事。

1989年、独立し経営コンサルタントとなる。現在は生産管理業務改善、開発設計業務改善、TOCによるサプライチェーンマネジメントなどをテーマに多数の企業で指導にあたりている。

★事務局、研修会場★

〒330-8669
さいたま市大宮区桜木町1-7-5
ソニックシティビル10階
(公財)埼玉県産業振興公社 研修・情報グループ
TEL 048-647-4087
メール kensyu@saitama-j.or.jp



JR大宮駅西口より徒歩5分 ※駐車場は有料(30分200円)ですので電車をご利用ください

お申し込みは・・・FAX 048-645-3286 生産管理(17K35)

企業名	TEL	
	FAX	
住所〒	事務担当者名	
フリガナ	年齢 歳	参加部署・役職
参加者氏名	勤続 年	

個人情報の利用目的のご案内

- 当社は個人情報を、以下の目的で利用させていただきます。また、募集活動で入手した情報は、当社の事業で使用し管理します。
- ・研修やイベントなどに関する情報のご案内(送付を含みます)
 - ・研修の運営上必要となる受講生名簿・受付簿の作成
 - ・各種相談やお問い合わせに関する対応など
 - ※申込書にご記入いただいた範囲内で受講者名簿として講師に提出します。もし差し支えがある場合、事前にお申し出ください。
 - ・当社が実施する各種調査の公表
 - ※公表する際は特定の個人を識別できないように配慮します

川越地域で公社の人気研修会を開催

★社外エキスパートから豊富な知識を得る1日に★

2/8(木) 13:30~16:30

測定基礎研修

研修会のポイント

1. ノギス・マイクロで測定実践
2. 誤差発生要因
3. 測定のべからず集紹介

研修会の詳しい内容は、

(公財)埼玉県産業振興公社

ホームページをご覧ください

<http://www.saitama-j.or.jp/kensyu/>

2/14(水) 9:30~16:30

若手社員育成研修

研修会のポイント

1. モチベーションアップ
2. 効率的な仕事の進め方
3. コミュニケーション

2/16(金) 9:30~16:30

5S研修

研修会のポイント

1. ホンモノの5Sとニセモノの5S
2. 儲けにつながる5Sの進め方
3. 5Sの定着化

2/20(火) 9:30~16:30

QC手法入門研修

研修会のポイント

1. 基本的なQC手法の習得
2. 身近な事例を使った演習
3. 品質管理のスキルアップ

【定員】 各20名

【研修時間】 9:30~16:30

【受講料】 会員 7,500円

一般 9,600円

【研修会場】 ウエスタ川越
第3会議室

東武東上線・JR川越線 川越駅西口より徒歩5分

※2/8測定基礎研修のみ時間・料金が違います

研修時間 13:30~16:30

受講料 会員 4,500円 一般5,600円

主催・問合せ・申込み

(公財)埼玉県産業振興公社

研修・情報グループ

TEL 048-647-4087

お申し込みは FAX 048-645-3286 地域密着研修川越

企業名			
住所〒		TEL FAX	
フリガナ	年齢	歳	事務担当者：所属部署・氏名
参加者氏名	勤続	年	
受講希望研修をマルで囲んでください			
2月8日開催 測定基礎研修	2月14日開催 若手社員育成研修	2月16日開催 5S研修	2月20日開催 QC手法入門研修

個人情報の利用目的のご案内

当公社は個人情報を、以下の目的で利用させていただきます。また、募集活動で入手した情報は、当公社の事業で使用し管理します。

・研修やイベントなどに関する情報のご案内(送付を含みます) ・研修の運営上必要となる受講生名簿

・受付簿の作成・公社が実施する各種調査の公表 ・各種相談やお問い合わせに関する対応など

※申込書にご記入いただいた範囲内で受講者名簿として講師に提出します。もし差し支えがある場合、事前にお申し出ください。

※公表する際は特定の個人を識別できないように配慮します